



Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Daugavpils ūdens"

Vienotais reģistrācijas Nr.41503002432
PVN reģistrācijas Nr.LV41503002432
Ūdensvada iela 3, Daugavpils, LV - 5401

Tālrunis + 371 654-44565
e-pasts kontakti@daugavpils.udens.lv

AS "Citadele banka"
konta Nr.
LV56PARX0000872471014

Daugavpilī

08.10.2021

Nr. 13.4 / 137

Uz _____ Nr. _____

*TN objektam "Ūdensapgādes un sadzīves
kanalizācijas tīklu attīstība Stropu
promenādes teritorijā, Daugavpilī"*

Tehniskie noteikumi

1. Pirms projektēšanas darbu uzsākšanas, sagatavot topogrāfisko uzmērījumu ar vertikālajām atzīmēm, pazemes inženierīkliem un zemes iecirkņu robežām apjomos, kuri ir pietiekami tehniskās dokumentācijas veiksmīgai izstrādāšanai.
2. Izstrādāt būvprojektu atbilstoši LR MK Noteikumiem Nr.500 „Vispārīgie būvnoteikumi”, LR MK Noteikumiem Nr. 253 „Atsevišķu inženierbūvju būvnoteikumi”, LBN 222-15 „Ūdensapgādes būves”, LBN 201-15 “Būvju ugunsdrošība”, LBN 223-15 “Kanalizācijas būves”, „Aizsargjoslu likumam”, LBN 008-14 „Inženierīklu izvietojums”, „Būvniecības likumam” un citiem spēkā esošiem normatīviem dokumentiem.
3. Būvprojektu izskatīšanai un saskaņošanai jāiesniedz Būvniecības informācijas sistēmā (<https://bis.gov.lv/bisp/>) atbilstoši “Būvniecības likuma” prasībām. Būvprojektu saskaņot ar SIA „Daugavpils ūdens” un trešajām personām, atbilstoši LR MK Noteikumu Nr.500 „Vispārīgie būvnoteikumi” prasībām.
4. Būvprojekta vienu (akceptēto) eksemplāru iesniegt SIA ”Daugavpils ūdens” papīrā veidā cietā vākā.
5. Saglabāt esošo ūdensapgādes un kanalizācijas tīklu drošību un dziļumu saskaņā ar LBN 222-15 un LBN 223-15 normām.
6. Pirms būvdarbu uzsākšanas saņemt SIA “Daugavpils ūdens” rakstisko rakšanas darbu saskaņojumu.
7. Pēc būvdarbu pabeigšanas saņemt SIA “Daugavpils ūdens” atzinumu par objekta gatavību ekspluatācijā.
8. Tehniskie noteikumi derīgi vienu gadu.

Prasības ūdensvada tīkliem un to materiāliem:

1. Būvprojektā paredzēt jaunus centralizētā ūdensvada tīklus līdz Stropu promenādes teritorijai.
2. Pieslēgšanas vieta – esošais ūdensvads d200 esošā akā 18.novembra ielā un esošais ūdensvads d200 Veselības ielā atbilstoši pielikumam Nr.1.
3. Paredzēt jaunā ūdensvada sacilpošanu.
4. Ielas ūdensvada tīklos ieprojektēt hidrantus.
5. Ūdensvada tīklu diametru noteikt ar aprēķinu būvprojekta izstrādes gaitā, saskaņā ar LBN 222-15 normām.

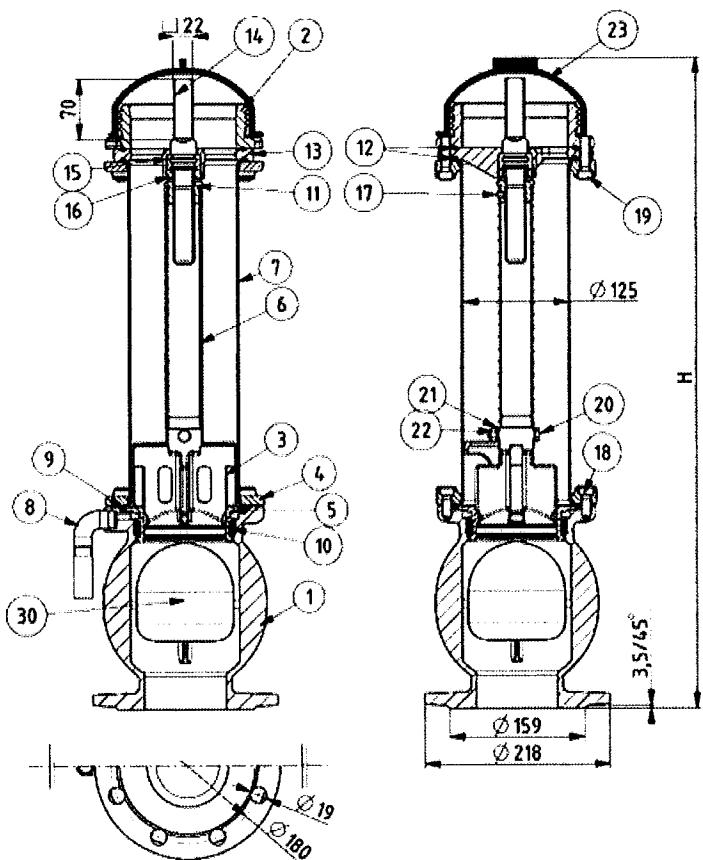
6. Ūdensvada caurules (ja caurules diametrs nepārsniedz OD110) beztranšejas (caurduršanas metodes) piemērošanas gadījumā – caurulēm jāatbilst LVS EN 12201-2, LVS EN 13244-2, caurulēm jābūt izdotam Atbilstības sertifikātam attiecībā uz PAS 1075 tips 2 (Caurules no polietilēna priekš alternatīvām instalācijas metodēm). Atklātās tranšejas būvniecības metodes piemērošanas gadījumā – PE 100 SDR 11 PN16, jāatbilst LVS EN 12201-2 (Plastmasas cauruļvadu sistēmas ūdensapgādē. Polietilēns [PE] 2.daļa: Caurules). Iesniedzot atbilstības dokumentus, jāiesniedz Eiropas Savienībā izsniegtas produktu īpašības deklarācijas.
7. Jaunajām dzelzsbetona akām jābūt veikti hidroizolācijai no iekšējās un no arējās pusēs.
8. Prasības ugunsdzēsības hidrantiem.
 - Hidrantu ražotajam jābūt sertificētam atbilstoši ISO 9001: 2008.
 - Hidrantam jāatbilst:
 - EN 1074-6 “Valves for water supply. Fitness for purpose requirements and appropriate verification tests. Hydrants” (“Aizbīdņi ūdensapgādei. Atbilstība prasībām un piemērotiem verifikācijas testiem. Hidranti”);
 - LVS EN 14339:2007 L “Apakšzemes ugunsdzēsības hidranti”;
 - Construction Products Regulation (CPR) 305/2011/EU (ES Būvizstrādājumu regula Nr.305);
 - EN 1092 - 2 “Flanges and their joints. Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated. Cast iron flanges” (“Atloki un to savienojumi. Apļveida atloki caurulēm, vārstiem, aprikojumam un piederumiem, PN noteikti. Čuguna atloki”);
 - GOST R 53961-2010 “Техника пожарная. Гидранты пожарные подземные. Общие технические требования. Методы испытаний” (“Ugunsdzēsības ierīces. Pazemes ugunsdzēsības hidranti. Vispārīgās tehniskās prasības. Testēšanas metodes”);
 - hidranta aizbīdņa testēšanai jābūt veikti atbilstoši EN 12266 “Industrial valves. Testing of valves. Pressure tests, test procedures and acceptance criteria. Mandatory requirements” (“Ražošanas aizbīdņi. Aizbīdņu pārbaude. Spiediena pārbaudes, pārbaužu procedūras un pieņemšanas kritēriji. Obligātās prasības”).
 - Ugunsdzēsības hidrantu uzstādīšana akās:
 - Hidrantiem jābūt uzstādītiem uz atzarojuma ar pamatni no kaļama ķeta DN100 PN16. Starp atzarojumu ar uzstādīto hidrantu un cauruļvadu jāparedz aizbīdņi.
 - Prasības atzarojumiem:
 - Atzarojumam jāatbilst EN 545, jābūt pārklātam ar epoksīda pārklājumu atbilstoši DIN 30677-2 un GSK prasībām.
 - Atlokam jāatbilst EN 1092-2 PN 10/16.

Ugunsdzēsības hidrantu izmēri, tehniskā shēma ar paskaidrojumiem un prasības materiāliem

- Diametrs DN100.
- PN16 - jābūt paredzētam darba spiedienam līdz 16 Bar.
- Neteleskopiskā tipa.
- Visam ķeta daļām jābūt aizsargātām no korozijas ar epoksīda pārklājumu min. 250µ atbilstoši GSK (*Gitegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz*) kvalitātes prasībām. Izņemot daļas, pārklātas ar EPDM.
- Tipveida hidrantu augstumi (H) doti tabulā lejā:

Dziļums (m) (attālums no hidranta pamatnes līdz akas virsas)	H (mm)	Svars (kg)
1,25	1000	31,0 (+/- 3)
1,5	1250	33,5 (+/- 3)
1,75	1500	36,0 (+/- 3)
2	1750	38,5 (+/- 3)
2,25	2000	41,0 (+/- 3)
2,5	2250	46,0 (+/- 3)

* maksimālais hidranta augstums 3500mm, tabulā norādīti visvairāk izmantojamo hidrantu parametri



Pozīcijas numurs	Pozīcijas nosaukums	Materiāls
1	Aizbīdnis	Kaļama ūdens pārķerts (čuguns) JS1030(GGG-40)
2	Kontaktligzda	Misiņš CW614N
3	Virzulis	Kaļamais ūdens pārķerts (čuguns) JS1030(GGG-40), pilnīgi pārkāts ar EPDM. EPDM jāatbilst EN 681-1, jābūt apstiprinātam ar KTW, DWGW W270, WRAS, vai citu līdzīgo organizāciju.
4	Atloks	Kaļama ūdens pārķerts (čuguns) JS1030(GGG-40)
5	Blīvgredzens	Nerūsējošs tērauds 1,4059 (AISI 321)
6	Iekšēja caurule	Nerūsējošs tērauds 1,4301(AISI 304)

7	Caurule	Nerūsējošs tērauds 1,4301(AISI 304) vai 1.4408 (AISI 316)
8	Izlietnes caurule	Nerūsējošs tērauds 1,4401 (AISI 316)
9, 10	Blīves	EPDM jāatbilst EN 681-1, jābūt apstiprinātam ar KTW, DWGW W270, WRAS, vai citu līdzīgo organizāciju.
11	Vārpstas uzgrieznis	Bronza LG2
12	Blīvgredzens	EPDM jāatbilst EN 681-1, jābūt apstiprinātam ar KTW, DWGW W270, WRAS, vai citu līdzīgo organizāciju.
13	Vārpstas fiksators	Kaļama ķets (čuguns) JS1030(GGG-40)
14	Vārpsta	Nerūsējošs tērauds 1,4028 vai augstāk
15	Ierobežotājs	Misiņš CW614N
16	Misiņa uzgrieznis	Misiņš CW614N
17	Tapa	Nerūsējošs tērauds A2 (AISI 304)
18-20	Skrūves	Nerūsējošs tērauds A2 (AISI 304)
21	Uzgrieznis	Nerūsējošs tērauds A2 (AISI 304)
22	Paplāksne	Nerūsējošs tērauds A2 (AISI 304)
23	Vāks	EPDM

Piezīme: visām bildēm un shēmām, kas tiek izmantotas šajā dokumentā, ir paskaidrojoša nozīme un tās nesatur norādījumus uz kādu konkrētu ražotāju.

9. Prasības vārpstam (pagarinātajiem):

- vārpstam jābūt no cinkota tērauda;
- savienošana ar aizbīdņa ķili un uzgalvi – no kaļamā ķeta EN-GJS-400-18 saskaņā ar EN 1563, aizsargāti pret koroziju;
- vārpstu pagarinātajiem jābūt teleskopiskā tipa ar garumu no 1,30 m līdz 1,80 m un no 2,00 m līdz 2,50 m;
- lai aizsargātu vārpstu no netīrumiem un no pazemes ūdens, tiem jābūt aprīkoti ar PE aizsargcaurulēm ar blīvēm;
- vārpstam jābūt aprīkotam ar aizturi, lai nepieļautu teleskopiskā pagarinātāja “izraušanu” montāžas gaitā;
- pagarinātāja vārpsta savienošanai ar aizbīdņa ķīla vārpstu jābūt ar šķelttapu.

10. Ūdensvada atzarojumu savienojumi ar pazemes tipa aizbīdņiem (servisaizbīdņiem).

- Servisaizbīdnim jābūt ar iekšējo vītni no abām pusēm.
- Servisaizbīdņa korpusam un vākam jābūt izgatavotiem no kaļamā ķeta EN-GJS-400-18, saskaņā ar EN 1563 (Founding. Spheroidal graphite cast irons) (GGG40 – DIN 1693), no iekšpuses un ārpuses pārklātam ar epoksīda pulvera krāsojumu atbilstoši RAL-GZ 662 (HEAVY-DUTY CORROSION PROTECTION OF VALVES and FITTINGS BY POWDER COATING) (GSK (Gutegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz)), tas ir:
 - krāsojuma biezums min. 250 mikroni;
 - nulles porainības min. 3000 V dzirksteles tests;
 - epoksīda krāsojuma pielipes koeficients 12N/mm^2
- Sevisaizbīdņa ķīlim jābūt izgatavotam no vara sakausējuma Ms58, no ārējās pusēs pārklātam ar vulkanizētu gumiju atbilstoši EN1074-1 (Valves for water supply. Fitness for purpose requirements and appropriate verification tests. General requirements)

- Ķīļa vadības asij (vārpstai) jābūt izgatavotai no pulēta nerūsējoša tērauda St.1.4021 (X20Cr13)
- Pretkorozijas aizsardzība jāapliecina ar sertifikātu – RAL (GSK)
- Aizbīdnim jābūt rūpnīcas (ražotāja) garantijai – minimums 10 gadi.

11. PE caurules savienošana ar pazemes aizbīdni jāparedz ar universālām savienošanas apspāides uzmaņām DN15-DN50 melna tērauda, cinkota tērauda un PE caurules pievienošanai (uzmavas viens gals - ar ārējo vītni, otrs - ar uzgriezni un apspāides riņķi - tērauda vai PE cauruļu savienošanai). Uzmavai jābūt paredzētai ātrai savienošanai ar melna tērauda, cinkota tērauda un PE caurulēm. Uzmavām jābūt paredzētām, lai varētu savienot caurules ar gludiem galīem. Uzmavai jānodrošina stingru savienojumu izstiepšanai un bīdīšanai (nodrošināt cieto savienojumu, gan uz izstiepšanu, gan uz bīdīšanu). Uzmavām ir jānodrošina cauruļu savienošana zem leņķa līdz pat 3° . Uzmavai jāsastāv no koniska uzgriežņa, apspāides riņķa, paplāksnes, blīves un uzmavas korpusa ar blīvēšanas kameru. Uzmavai jābūt tādai, lai to varētu atkārtoti izmantot pēc paplāksnes un blīves nomainīšanas. Uzmavai jābūt piemērotai izmantošanai ar dzeramā ūdens apgādes sistēmu un izmēģinātiem atbilstoši DVGW W534. Uzmavai jābūt izmantojamai ūdensapgādes sistēmā ar spiedienu līdz 10 bar.

12. Prasības uzmavas materiāliem.

- korpuiss – no lieta kaļamā ķeta atbilstoši EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563; koniska uzgrieznis – no lieta kaļamā ķeta atbilstoši EN-GJMB 350-10, EN 1562; EN-GSJ-400-15, DIN EN 1563; apspāides riņķis – no cinkota tērauda St.37, blīve – no NBR (Nitrile butadiene rubber) izmantošanai ar dzeramā ūdens apgādes sistēmu, savienojuma vītni – atbilstoši ISO 7/1.
- PE caurules pievienošanas vietās atbalsta ieliktņu uzstādīšana ir obligāta. Tas nodrošina papildus caurules stingrumu savienošanas mezglos, gadījumos, kad savienošana ir veicama ar apspiedes uzmavām. Ieliktnīšiem jābūt no bronzas vai no misiņa.
- Pievienošana ielas PE ūdensvada cauruļvadiem atbilstošos temperatūras laika apstākļos jānodrošina ar elektrometināmiem veidgabaliem, tajā skaitā sedlu uzmavas. Veidgabalu ražošanā jābūt kvalitātes kontrolei, sertificētai saskaņā ar standartu DIN EN ISO 9001:2008., katram veidgabalam jābūt atpazīšanas funkcijas svītru kodam (Traceability), kas satur datus par veidgabala izgatavošanu. Veidgabalu materiāls – PE 100 atbilstoši sekojošu standartu prasībām – EN 15553-3, EN 12201-3, ISO 4427-3 un ISO 4437-3.

13. Prasības armatūrai.

- Visai ūdensvada armatūrai jāatbilst spiediena klasei PN10. Aizbīdņa iebūves garums saskaņā ar DIN 3202F4 vai DIN 3202F5. Aizbīdņa korpuiss un vāks izgatavots no kaļamā ķeta GGG400 DIN1693. Pretkorozijas aizsardzība, pārklāts no iekšpuses un ārpuses ar epoksīda klajumu saskaņā ar DIN30677. Ķīlis izgatavots no kaļamā ķeta, kurš pilnībā pārklāts ar vulkanizētu elastomēru saskaņā ar EN 1074. Ķīļa pacelšanas un nolaišanas ass izgatavota no nerūsējoša tērauda. Aizbīdņa ķīlim jābūt aprīkotam ar ķīļa vadulām, kas izgatavotas no nodilumizturīga plastmasas materiāla ar augstu slīdēšanas raksturojumu. Ķīļa uzgrieznis izgatavots no dezinfekcijas šķidrumu noturīga bronzas sakausējuma. Pazemes tipa armatūrai jābūt ar pretkorozijas pārklājumu atbilstoši EN 545:2003 4.1.4. pantam „Materiālai kontaktā ar dzeramo ūdeni”.
- Aizbīdnim jāatbilst DIN 3352-T4 (Soft sealing of casting steel inside screw nonrising stem gate valve).
- Aizbīdņa iebūves garums (face-to-face dimension) atbilstoši DIN 3202 F4 (EN 558-1 GR14-short)
- Atloku izmēriem un urbumiem jāatbilst DIN 2501 (EN 1092-2 - Flanges and their joints. Circular flanges for pipes, valves, fittings and accessories, PN designated. Cast iron flanges)

- Aizbīdņa korpusam un vākam jābūt izgatavotam no kaļamā ķeta EN-GJS-400-18, saskaņā ar EN 1563 (Founding. Spheroidal graphite cast irons) (GGG40 – DIN 1693), no iekšpuses un ārpuses pārklātam ar epoksīda pulvera krāsojumu atbilstoši RAL-GZ 662 (HEAVY-DUTY CORROSION PROTECTION OF VALVES and FITTINGS BY POWDER COATING) (GSK (Gutegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz)), tas ir:
 - - krāsojuma biezums min. 250 mikroni.
 - - nulles porainība min. 3000V dzirksteles tests.
 - - epoksīda krāsojuma pielipes koeficients 12N/mm^2
- Aizbīdņa ķīlim jābūt izgatavotam no kaļamā ķeta EN-GJS-400-18, pilnībā pārklāts ar vulkanizētu gumiju atbilstoši EN1074-1 (Valves for water supply. Fitness for purpose requirements and appropriate verification tests. General requirements)
- Aizbīdņa ķīla vadīklām jābūt izgatavotām no nodilumizturīgas plastmasas, lai varētu nodrošināt mazu aizbīdņa aizvēršanai pieliekamo spēku. Tas ir maksimāli pieliekamais griezes spēks Nm (Nūtonmetros) DN80-35Nm; DN100-40Nm; DN150-50Nm; DN200-70Nm; DN250-90Nm; DN300-120Nm; DN350-140Nm; DN400-160Nm; DN450-160Nm; DN500-200Nm;
- Ķīla vadības asij jābūt izgatavotai no pulēta nerūsējoša tērauda St.1.4021 (X20Cr13)
- Aizbīdnim jābūt sertificētam dzeramā ūdens transportam atbilstoši KTW c (German federal health standard)
- Ražotāja nosaukumam jābūt izlietam un skaidri salasāmam uz aizbīdņa korpusa
- Aizbīdnim jābūt sertificētam pie sekojošām kvalitāti pārbaudošām organizācijām, piemēram, WRAS, ÖVGW, DVGW, KIWA, ACS, SVGW
- Pretkorozijas aizsardzība jāapliecina ar sertifikātu – RAL (GSK)
- Aizbīdnim jābūt rūpnīcas (ražotāja) garantija – minimums 10 gadi
- Rokrātam jābūt izgatavotam no ķeta atbilstoši EN GJL 250 saskaņā ar EN 1561 ar epoksīda pulvera krāsojumu atbilstoši RAL-GZ 662 (HEAVY-DUTY CORROSION PROTECTION OF VALVES and FITTINGS BY POWDER COATING) (GSK (Gutegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz)), tas ir:
 - krāsojuma biezums min. 250 mikroni.
 - nulles porainība min. 3000V dzirksteles tests.
 - epoksīda krāsojuma pielipes koeficients 12N/mm^2

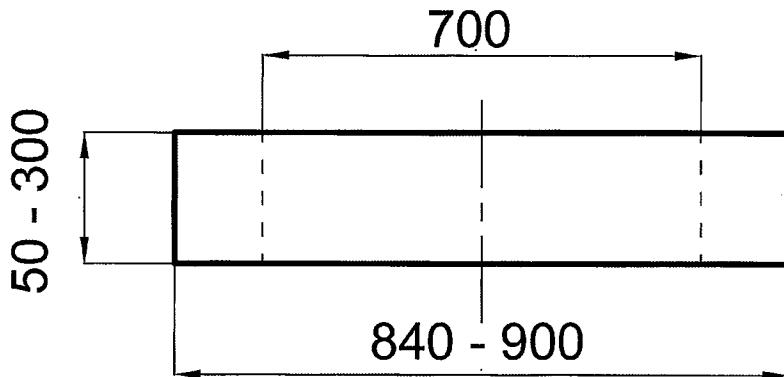
14. Prasības lūkām:

- Lūkām jābūt paredzētām uzstādīšanai kanalizācijas un ūdensvada akās bez ventilācijas atverēm.
- Lūkas klase D400.
- Lūku materiāls:
 - lūku rāmji – no kaļamā čuguna (Ductile iron – EN-GJS atbilstoši EN 1563);
 - lūku vāki – no kaļamā čuguna (Ductile iron – EN-GJS atbilstoši EN 1563). Uz lūkas virsmas jābūt redzamam atbilstošam logotipam, kas liecina par lūkas materiāla atbilstību (piem. “GS”);
 - Lūku ražotājam jābūt sertificētam atbilstoši EN ISO 9001:2000;
 - Lūkām jāatbilst EN 124:1994 (Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas. Design requirements, type, testing, marking, quality control). Atbilstoši šim standartam lūku virsmai ir jābūt izlietai, kur jābūt redzamai kā minimums sekojošai informācijai par lūkām:
 - atbilstošā standarta numurs, proti “EN 124”
 - lūkas klase, proti B125, C250, D400 vai E 600,
 - ražotāja nosaukums vai logo,
 - sertificējošās neatkarīgās iestādes logo, kas apliecina atbilstību EN124
 - Lūkām un rāmjiem jābūt apšķiem.
 - Ielās ar asfalta segumu paredzētas “peldošā” tipa lūkas, ielās ar grants segumu – “nepeldošā” tipa.

- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam blīvgredzenam no kompozīta vai PE materiāla.
- Lūkas vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar enģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšana pret nejaušu aizciršanos.
- Peldoša tipa čuguna (ķeta) lūkas (VIATOP NIVEAU tipa Saint-Gobain ražošanas vai analogs)

Tehniskās prasības:

- Lūkām jābūt paredzētām uzstādīšanai ielās ar asfalta segumu ar intensīvu autotransporta kustību. Vidējam stiprumam jābūt apmēram par 30% vairāk, nekā paredzēts EN 124 prasībās.
- Lūka ar minimālo brīvo atveri 610 mm.
- Lūkas klase D400.
- Rāmja izmēri:
 - augstums (dzīlums) 200 mm (+ 10 mm, - 0 mm),
 - ārējais diametrs – 815 mm (+/- 50 mm),
 - rāmja apakšējas daļas ārējais diametrs – līdz 670 mm (+/- 5 mm)
- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam elastomēra trokšņa mazināšanas blīvgredzenam, kuru nepieciešamības gadījumā var nomainīt.
- Lūku vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar enģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšanai pret nejaušu aizciršanos.
- Nepieciešamības gadījumā, ražotājam jānodrošina iegādei visi nepieciešamie piederumi, kas var būt nepieciešami uzstādīšanai, kā arī ekspluatācijas un apkopes laikā, ieskaitot oriģinālo blīvējošo gumiju iegādi.
- Kopējam lūkas ar rāmi svaram jābūt līdz 130 kg, lūkas vāka svars – 50 kg (+/- 3kg).
- Aku uzturēšanas un remonta optimizācijai, peldoša tipa lūku konstrukcijai jābūt tādai, lai tās varētu būt uzstādītas kopā ar dzelzsbetona izlīdzināšanu gredzeniem ar sekojošu formu un izmēru:



Nepeldoša tipa čuguna (ķeta) lūkas (REXESS vai PAMREX tipa Saint-Gobain ražošanas vai analogs)

- Lūkām jābūt paredzētām uzstādīšanai ielās ar grants vai asfalta segumu ar normālo vai intensīvo autotransporta kustību. Vidējam stiprumam jābūt apmēram par 10% vairāk, nekā paredzēts EN 124 prasībās. Lūkām jābūt izgatavotām vai pilnīgi no kaļamā ķeta, vai ar betona pildījumu. To piemērošana jāsaskaņo ar Pasūtītāju projektēšanas gaitā.
- Lūka ar minimālo brīvo atveri 600 mm (+ 10 mm, - 0 mm).
- Lūkas klase D400.
- Rāmja izmēri:
 - augstums (dzīlums) 100 mm,
 - ārējais diametrs – 850 mm (+/- 50 mm),

- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam blīvgredzenam no kompozīta vai PE materiāla.
- Lūku vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar eņģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšana pret nejaušu aizciršanos.
- Nepieciešamības gadījumā, ražotājam jānodrošina iegādei visi nepieciešamie piederumi, kas var būt nepieciešami uzstādīšanai, kā arī ekspluatācijas un apkopes laikā, ieskaitot oriģinālo blīvējošo gumiju iegādi.
- Kopēja lūka ar rāmi svaram jābūt līdz 60 kg, lūkas vāka svars – 30 kg (+/- 3kg) ķeta lūkām un līdz 110 kg, tajā skaitā lūka vāka svars – līdz 80 kg – lūkam ar betona pildījumu.

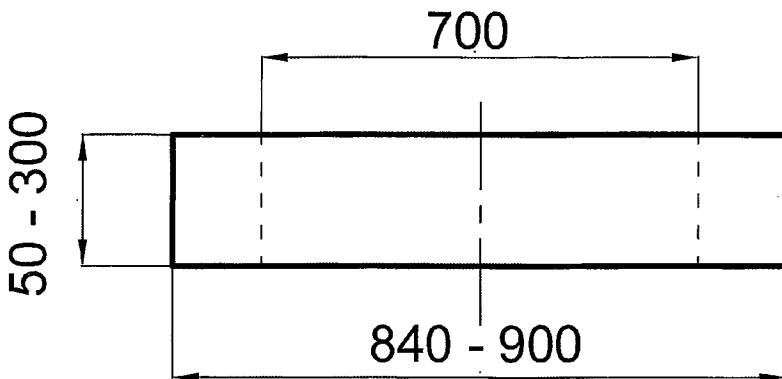
Prasības projektējamiem kanalizācijas tīkliem un to materiāliem:

1. Būvprojektā paredzēt jaunus centralizētas sadzīves kanalizācijas tīklus līdz Stropu promenādes teritorijai.
2. Pieslēgšanas vieta – esošais kanalizācijas tīkls d200 esošajā akā blakus zemes gabalam ar kadastra apzīmējumu 05000270412 atbilstoši pielikumam Nr.1.
3. Kanalizācijas tīklu diametru noteikt ar aprēķinu būvprojekta izstrādes gaitā, saskaņā ar LBN 223-15 normām.
4. Pašteces sadzīves kanalizācijai piemērotas caurules – (PP) polipropilēna/ PVC (polivinilhlorīda).
5. Caurulēm ir jāatbilst standartam EN 13476-3:2007 un jābūt gludsienu caurules no neplastificēta polivinilhlorīda (PVC) ar paplašinājumiem vienā galā un blīvēšanas gumiju komplektā, oranžā krāsā un jāatbilst standartam LVS EN 13476-2:2007. Caurulēm jābūt SN8 klases (8kN/m^2).
6. Caurulēm jābūt pieļaujamām cauruļvadu skalošanai zem spiediena (atbilstoši CEN/TR 14920:2005).
7. Caurulēm, veidgabaliem, blīvumiem un abonentu pieslēgšanas akām d400 jābūt no viena izgatavotāja, lai maksimāli nodrošinātu kanalizācijas sistēmas ūdensnecaurlaidīgumu.
8. Caurules iekšpusei jābūt no pirmreizēja materiāla, gaišā krāsā (ieteicama balta), lai nodrošinātu labāku redzamību veicot pārbaudi. Caurulēm jābūt aprīkotām ar cieši piemetinātu monolītu uzmavu. Cauruļu savienojuma vietai ir jābūt gludai, lai savienojums neradītu šķidruma tecēšanas pretestību. Pielaidei starp cauruli un uzmavu ir jābūt pielāgotai tā, lai nodrošinātu vieglāku montāžu, pilnīgu cauruļvada hermētiskumu atbilstoši EN 13476-3, vienādu savienojuma vietās un caurules stingrumu, neradītu šķidruma plūsmas bremzēšanu.
9. Iesniedzot atbilstības dokumentus, jāiesniedz Eiropas Savienībā izsniegti produkta atbilstības sertifikāti (produkta īpašības deklarāciju).
10. Būvuzņēmējam jānodrošina kanalizācijas caurules pievienošanas vietas hermētiskumu, līdz ar ko:
 - gadījumos, kad būvniekam jāpieslēdz caurules dzelzsbetona akām, aizsargčaulas plastmasas caurulēm ir obligātas, bojāta dzelzsbetona akas sieniņa jāaizmūrē ar betona maisījumu vai javu un papildus jāapstrādā ar hidroizolāciju.
11. Prasības kanalizācijas akām D400, D550:
 - Pašteces kanalizācijas sistēmas plastmasas aku D400, D550 augšēja daļa jābūt teleskopiski savienota ar plastmasas akas stāvcauruli, lai nodrošinātu regulējumu akas augstumu min. 0,3 m. Apaļa ķeta lūka ar rāmi, atvere min 315 mm, slodzes klase D400 (40 t), jāatbilst EN124 prasībām.
 - Saliekamo grodu akas no polipropilēna (PP), pašenkurojošās ar piekļuves iespēju. Skatakām jābūt sertificētām atbilstoši sekojošiem standartiem: EN 13598-2 un EN 476.
12. Prasības lūkām:
 - Lūkām jābūt paredzētām uzstādīšanai kanalizācijas un ūdensvada akās bez ventilācijas atverēm.
 - Lūkas klase D400.

- Lūku materiāls:
- lūku rāmji – no kaļamā čuguna (Ductile iron – EN-GJS atbilstoši EN 1563)
- lūku vāki – no kaļamā čuguna (Ductile iron – EN-GJS atbilstoši EN 1563). Uz lūku virsmas jābūt redzamam atbilstošam logotipam, kas liecina par lūku materiāla atbilstību (piem. “GS”)
- Lūku ražotājam jābūt sertificētam atbilstoši EN ISO 9001:2000
- Lūkām jāatbilst EN 124:1994 (Gully tops and manhole tops for vehicular and pedestrian areas. Design requirements, type, testing, marking, quality control). Atbilstoši šim standartam lūku virsmai ir jābūt izlietai, kur jābūt redzamai kā minimums sekojošai informācijai par lūkām:
 - atbilstošā standarta numurs, proti “EN 124”,
 - lūkas klase, proti B125, C250, D400 vai E 600,
 - ražotāja nosaukums vai logo,
 - sertificējošās neatkarīgās iestādes logo, kas apliecinā atbilstību EN124
- Lūkām un rāmjiem jābūt apāļiem.
- Ielās ar asfalta segumu paredzētas “peldošā” tipa lūkas, ielās ar grants segumu – “nepeldoša” tipa.
- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam blīvgredzenam no kompozičta vai PE materiāla.
- Lūku vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar enģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšana pret nejaušu aizciršanos.
- Peldoša tipa čuguna (ķeta) lūkas (VIATOP NIVEAU tipa Saint-Gobain ražošanas vai analogs)

Tehniskās prasības:

- Lūkām jābūt paredzētam uzstādīšanai ielās ar asfalta segumu ar intensīvu autotransporta kustību. Vidējam stiprumam jābūt apmēram par 30% vairāk, nekā paredzēts EN 124 prasībās.
- Lūka ar minimālo brīvo atveri 610mm.
- Lūkas klase D400.
- Rāmja izmēri:
 - augstums (dzīlums) 200 mm (+ 10 mm, - 0 mm),
 - ārējais diametrs – 815 mm (+/- 50 mm),
 - rāmja apakšējas daļas ārējais diametrs – līdz 670 mm (+/- 5 mm).
- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam elastomēra trokšņa mazināšanas blīvgredzenam, kuru nepieciešamības gadījumā var nomainīt.
- Lūku vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar enģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšanai pret nejaušu aizciršanos.
- Nepieciešamības gadījumā, ražotājam jānodrošina iegādei visi nepieciešamie piederumi, kas var būt nepieciešami uzstādīšanai, kā arī ekspluatācijas un apkopes laikā, ieskaitot oriģinālo blīvējošo gumiju iegādi.
- Kopējam lūkas ar rāmi svaram jābūt līdz 130 kg, lūkas vāka svars – 50 kg (+/- 3 kg).
- Aku uzturēšanas un remonta optimizācijai, peldošā tipa lūku konstrukcijai jābūt tādai, lai te var būt uzstādīti kopā ar dzelzsbetona izlīdzināšanu gredzeniem ar sekojošu formu un izmēru:



Nepeldoša tipa čuguna (ķeta) lūkas (REXESS vai PAMREX tipa Saint-Gobain ražošanas vai analogs)

- Lūkām jābūt paredzētam uzstādīšanai ielās ar grants vai asfalta segumu ar normālo vai intensīvo autotransporta kustību. Vidējam stiprumam jābūt apmēram par 10% vairāk neka paredzēts EN 124 prasībās. Lūkām jābūt izgatavotām vai pilnīgi no kaļamā ķeta vai ar betona pildījumu. To piemērošanu jāsaskaņo ar Pasūtītāju projektēšanas gaitā.
- Lūka ar minimālo brīvo atveri 600mm(+ 10 mm, - 0 mm).
- Lūkas klase D400.
- Rāmja izmēri:
 - augstums (dziļums) 100 mm,
 - ārējais diametrs – 850 mm (+/- 50 mm),
- Starp rāmi un vāku jābūt uzstādītam blīvgredzenam no kompozīta vai PE materiāla.
- Lūku vākam jābūt piestiprinātam pie rāmja ar eņģi, atvērtā stāvoklī (90°) jābūt nodrošinātai lūkas bloķēšana pret nejaušu aizciršanos.
- Nepieciešamības gadījumā, ražotajam jānodrošina iegādei visi nepieciešamie piederumi, kas var būt nepieciešami uzstādīšanai, kā arī ekspluatācijas un apkopes laikā, ieskaitot oriģinālo blīvējošo gumiju iegādi.
- Kopēja lūka ar rāmi svaram jābūt līdz 60 kg, lūkas vāka svars – 30 kg (+/- 3kg) ķeta lūkām un līdz 110 kg, tajā skaitā lūka vāka svars – līdz 80 kg – lūkam ar betona pildījumu.

KSS konstrukcijas prasības:

Pēc nepieciešamības paredzēt kanalizācijas sūkņu staciju.

Slapjā tipa pazemes kanalizācijas sūkņu stacija, izvietota zem stāvlaukuma, ar nelielu satiksmes slodzi.

- Sūkņu stacijas projektē atbilstoši ekoloģiskajām, sanitārajām un drošības prasībām.
- KSS stacijas projektēšanu veikt atbilstoši LBN 223-15 "Kanalizācijas būves" prasībām.
- Stacijā paredzēt ne mazāk kā divu sūkņu uzstādīšanu, Sūkņiem jāstrādā rotācijas režīmā. Vienu sūkņu ražība jānodrošina sūknētavas aprēķināto darbību.
- Stacijas noslēglūkai jānodrošina transporta kustība pāri sūkņu stacijai ar atbilstošu izturību.
- Zem lūkas jāizvieto paceļamas drošības restes.
- Iegremdējamajiem sūkņiem, to montāžas elementiem (sūkņu pamatnes ar autosavienojumiem, vadules, kā arī izceļamās restes, kuras nodrošina stacijā ieplūstošo noteikūdeņu rupjās frakcijas aizturēšanu,) jābūt izvietotām sūkņu stacijā, bet pretvārstī, aizbīdīti pirms un pēc stacijas, kuras nodrošina stacijā ieplūstošo noteikūdeņu rupjās frakcijas aizturēšanu, jāizvieto atsevišķās akās atbilstoši pirms un pēc KSS.
- Sūkņu stacija jāaprīko ar nerūsējošā tērauda kāpnēm.
- Sūkņu stacijas rezervuāra dibenam jābūt konusveida, lai minimizētu noteikūdeņos suspendēto daļiņu nogulsnēšanas iespēju un nodrošinātu visefektīvāko skalošanas vārsta

darbību.

- Jānodrošina pilnībā automatizēta sūkņu vadības sistēma, kas jāapgādā ar GPRS datu pārraides iekārtu datu nosūtīšanai uz operatoru telpu, kura atrodas SIA “Daugavpils ūdens” NAI teritorijā, Daugavas ielā 32, Daugavpilī.

Sekojošiem parametriem jābūt atspoguļotiem centrālā SCADA sistēmā KSS operatoru pultī un jābūt iespēja pārvaldīt vai mainīt KSS parametrus, izmantojot operatora monitoru:

- KSS nosaukums un komunikācijas adrese tīklos,
- minimālā plūsma (m^3/st vai l/s),
- kopējais uzkrātais noteikūdeņu apjoms (m^3),
- sūkņu skaits,
- katram sūknim – ieslēgšanas un izslēgšanas līmeņi, strāva (A), nostrādāts darba laiks (stundas), ieslēgšanas skaits, sakari ar PLK (ir/nav), režīms (auto/roku), sūkņu rotācijas režīms, dīkstāves intervāls , darba laiks pēc maksimāla līmeņa ieslēgšanas,
- apsardzes signāls,
- fāzes kontroles bloka stāvoklis,
- gan katra, gan divu sūkņu atsūknēšanas intervāls (h).
- Katrā KSS jānodrošina iestatīšanas un pieslēguma vietas apsardzes signalizācijas sistēmai.
- Parametriem no visiem sūkņos uzstādītiem sensoriem jābūt atspoguļotiem SCADA sistēmā. Parametru detaļas un SCADA sistēmas interfeisu atsevišķi saskaņot ar SIA “Daugavpils ūdens” būvprojekta izstrādāšanas gaitā.
- Vadības skapim jābūt aprīkotam ar ventilācijas sistēmu un automātisku apsildes sistēmu, lai nodrošinātu iekārtas darbību āra apstākļos. Automātikas skapja durvīm jābūt slēdzamām, nesankcionētas skapja atvēršanas gadījumā operatoru telpā GPRS datu pārraides iekārtai jānosūta par to ziņojums.
- KSS sūkņu ieslēgšanos un izslēgšanos nodrošināt ar „mīksto palaišanu” (soft start-stop), tai jābūt aprīkotai ar sūkņu termoaizsardzību, strāvas aizsardzību un fāžu pazušanas aizsardzību.
- KSS sūkņiem ir jābūt uzstādītiem, ievērojot nepieciešamās sanitāro noteikumu prasības, tai skaitā: trokšņa un vibrācijas izplatīšanos pa caurulvadiem un konstrukcijām, higiēnas un sanitāro normu prasību izpildi iekārtu apkalpojošā personāla darbības laikā.
- KSS ventilācijas sistēma – mākslīga. Nepieciešams precīzi aprēķināt augstumu ventilācijas caurules virs zemes līmeņa, un paredzēt pasākumus to stiprināšanai. Paredzēt KSS konstrukcijā filtrācijas sistēmu ar ogles pildījumu.
- Visiem materiāliem kanalizācijas sūkņu stacijās, kas kontaktējas ar noteikūdeņiem, jābūt no nerūsējoša tērauda AISI304 un jāatbilst EN 10217-7 standartam.
- Paredzēt iespēju sūkņu stacijas pazemes daļu skalošanai no blakusesošiem ūdensvada tīkliem.

Prasības sūkņiem:

- Sūkņiem jāatbilst direktīvām: 98/37/EC (89/392/EEC);
- Darba rats – daļēji atvērts, pašattīrošs, griezējtipa FLYGT N tipa vai analogs, kurš nodrošina svešķermeņu sasmalcināšanu, pašattīrošs, darba ratam jābūt brīvai ejai pa griešanas asi, lai pārlaistu liela izmēra netīrumus, darba rata materiāls – čuguns (Cast iron);
- Sūkņa korpusa materiāls – čuguns;
- Sūkņa spiedsavienojums ne mazāks par $80mm/3''$;
- Prasības dzinējam – izolācijas klase H (statora tinumam jābūt izturīgam pret pārkāršanu līdz $180^{\circ}C$), ar ieslēgšanas skaitu stundā ne mazāk kā 25-30, statora tinumam jābūt aprīkotam ar termodevēju, kurš atslēdz sūkni pārkāršanas gadījumā. Sūknim jābūt aprīkotam ar inspekcijas kameru, kurā atrodas sensors, kas reaģē uz ūdens iekļūšanu kamerā;
- Katrs sūknis jāapgādā ar nerūsējošā tērauda AISI 304 ķēdi sūkņu izcelšanai;
- Prasības gultņiem – ne mazāk kā 100 000 darba stundas bez nomaiņas;
- Sūknim jābūt apgādātam ar dubultiem mehāniskajiem blīvslēgiem, to konstrukcijai jānodrošina ārējā blīvslēga un blīvslēga kameras pašattīrīšanos no abrazīvām daļiņām un svešķermeņiem (Spin-out TM FLYGT vai analogs);

- Kabeļa ievadam sūknī jānodrošina hermētiskums, kabeļa stiprinājumam jānodrošina kabeļa aizsardzība pret izstiepšanos, kabeļa stiprinājumam un sūkņa montāžas elementiem sūkņu stacijā jānodrošina droša sūkņa uzstādīšana un izcelšana;
- Piegādātājam jāsniedz ražotāja garantija par sūkņu remontā nepieciešamo rezerves daļu atbalstu turpmākos 15 gadus;
- Izmantojamo sūkņu tipu un marku saskaņot ar SIA „Daugavpils ūdens” projekta izstrādes laikā, pirms tā saskaņošanas.
- Vienam no stacijā esošajiem sūkņiem jābūt apgādātam ar skalošanas vārstu (Flush Valve™ FLYGT vai analogs), kas izmanto sūkņa rādīto ūdens plūsmu, radot spēcīgu ūdens strūklu katra pārsūknēšanas cikla sākumā. Sūkņu stacijā izmantotais sūknis un skalošanas vārsts jāpiegādā no viena ražotāja.

Jāredz KSS apkalpes laukumu ar cieto segumu, lai nodrošinātu KSS apkalpošanu ar specializēto tehniku.

Elektroapgāde

- Būvprojekta izstrādātājam, kur tas nepieciešams jānodrošina sūkņu stacijas pieslēgumu (t.sk., jaunu izbūvi) ārējiem maģistrālajiem elektroapgādes tīkliem. Ja nepieciešams, Pasūtītāja vārdā jāiesniedz pieteikums AS „Sadales tīkli” par elektro pieslēguma izbūvi (vai jaudas palielināšanai) un jāveic šī pieslēguma projektēšanas nepieciešamie darbi. Objekta pieslēgšanas nepieciešamā jauda jāprecizē, saskaņojot ar Pasūtītāju un A/S “Sadales tīkli”.
- Ja Pasūtītājs ir veicis priekšdarbus šo elektro pieslēgumu nodrošināšanai un izņēmis tehniskos noteikumus, kuri ir pievienoti šiem iepirkuma dokumentiem, elektroapgādes projektēšana jāveic saskaņā ar A/S “Sadales tīkli” izdotajiem tehniskajiem noteikumiem. Nepieciešamības gadījumā Būvprojekta izstrādātājam jāprecizē tehniskie noteikumi, ja esošajiem ir beidzies derīguma termiņš vai arī ir jebkādi citi iemesli, lai tos precizētu.
- Katrā KSS jānodrošina pieslēguma vietas pārvietojamam dīzelgeneratoram.
- Paredzēt visiem elektrokabeliem brīdinājuma lenti.

Zibens aizsardzība un iezemēšana

- Būvprojekta izstrādātājam jānodrošina iezemēšanas sistēma visām KSS atbilstoši LVS HD 384 „Izbūves noteikumi lietotāju elektroietaisēm līdz 1kV”. Jāiezemē visas metāliskās iekārtas, aprīkojums. Zemējuma kontūram jābūt slēgtam vienotā sistēmā, kas pievienots iezemētiem elektrodiem.
- Zibens aizsardzība jāierīko atbilstoši standarta ENV 61024-1 (Protection of structures against lightning) prasībām.

Vispārējas elektrotehniskās prasības

- Visām, elektrotehniskām iekārtām un inženierkomunikācijām jāatbilst LR spēkā esošajiem likumdošanas aktiem un standartiem. Jābūt piemērotiem to uzstādīšanas un/vai izbūves vietai un ekspluatācijas apstākļiem.

Ja šajā dokumentā ir norādītas atsauces uz konkrētiem standartiem vai tajā norādīta specifiska izcelsme, īpašs process (kas piemīt tikai konkrēta piegādātāja precēm vai pakalpojumiem), zīmols, patenti vai specifiski preču veidi, tiek pieņemts, ka šādu norādi lieto kopā ar vārdiem “vai ekvivalents”.

Visi materiāli un tehniskie risinājumi jāsaskaņo būvprojekta izstrādes gaitā.

Pielikumā: Provizoriskā shēma ar ūdensapgādes un sadzīves kanalizācijas tīkliem Stropu promenādes teritorijā uz 1 lp.

SIA “Daugavpils ūdens”
Valdes locekle

J.Lapinska

Provizoriskā shēma ar ūdensapgādes un sadzīves kanalizācijas tīkliem
Stropu promenādes teritorijā, Daugavpilī

Pielikums Nr.1

B/M

